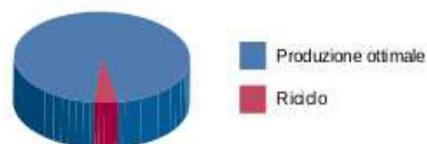


IL SISTEMA "H3." E I SUOI VANTAGGI

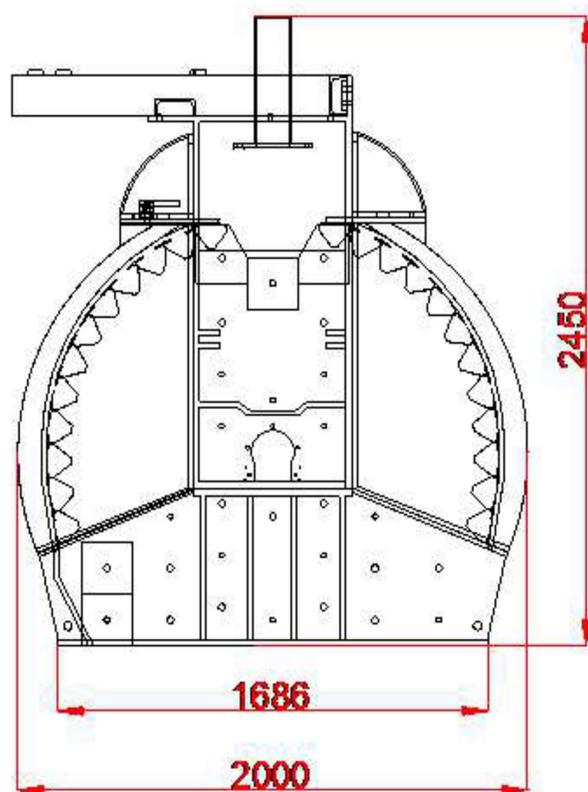
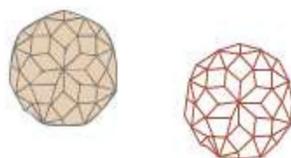
A) Sistema completamente ad impatto: impostando velocità differenti si ottengono differenti granulometrie. Finalmente, con la stessa macchina, è possibile ottenere una variegata gamma di prodotti.

B) Riduzione sostanziale delle usure grazie al sistema innovativo ad impatto. Inoltre l'usura dei martelli è omogenea con notevoli benefici delle granulometrie.

C) Il riciclo è minimo, in quanto tutto il materiale viene lanciato e frantumato nella zona d'impatto (facciata dei martelli), dove avviene la frantumazione principale. In particolare, con determinati materiali, si può ottenere un riciclo nullo, e quindi si può lavorare a ciclo aperto.



D) Possibilità di migliorare la poliedricità (indice di forma) del prodotto finito poiché la frantumazione del materiale avviene completamente ad impatto (non tra la testa del martello e le pareti corazzate).



PATENTED

Immagine puramente indicativa e non vincolante

IN SINTESI

- Riduzione dei costi di gestione: decisamente contenuti rispetto a quelli dei mulini tradizionali.
- Miglioramento di tutti i fattori della produttività: maggiori quantità prodotte, qualità del prodotto lavorato, riduzione delle ore di manutenzione, semplicità di impiego della macchina.
- Velocità periferica totale, a parità di diametro e giri del rotore, superiore ad un mulino tradizionale.
- Possibilità di lavorare materiali fini (da mm.2 in su) senza la necessità di miscelarli con altre granulometrie.
- Assenza dei registri di avvicinamento delle pareti della macchina, poiché la frantumazione avviene completamente ad impatto.
- Curve granulometriche sostanzialmente costanti durante il ciclo di vita dei materiali usurabili.
- Ridotta emissione delle polveri a parità di classi granulometriche prodotte, rispetto ai mulini tradizionali.
- Ridottissima percentuale di residui delle fusioni ceduti al materiale lavorato, con notevole miglioramento della qualità del prodotto e dell'impatto ambientale.



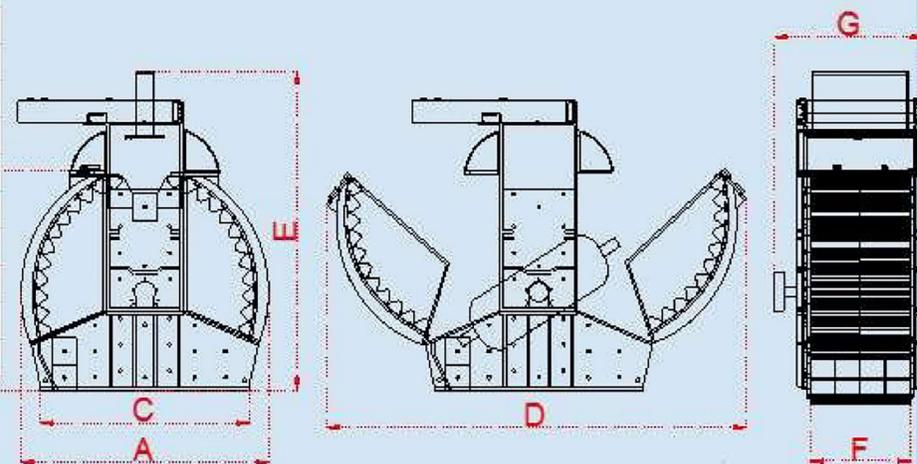
Differenti granulometrie ottenibili: dal filler alla graniglia.



MODERNE TECNICHE DI COSTRUZIONE E DI ASSEMBLAGGIO UNITE AD UNA TECNOLOGIA BREVETTATA ED AVANZATA, FANNO DELLE NOSTRE MACCHINE UN PUNTO DI RIFERIMENTO NEL SETTORE DELLA FRANTUMAZIONE

DIMENSIONI D'INGOMBRO mm.

	Modello	
	H3.400	H3.800
A	2.000	2.000
B	1.670	1.670
C	1.686	1.686
D	3.390	3.390
E	2.500	2.500
F	700	1.100
G	1.290	1.800



DATI TECNICI E RESE PRODUTTIVE*

	Giri Rotore (giri/min)	Potenza motore (Kw)	Produzione oraria (mc/h)	Peso Totale (Kg)	numero martelli	Peso martello (Kg/ca)
H- 3.400 (pezzatura massima alimentazione mm 30)	850 + 1250	110	20	c/a 7.000	2	50
		132	25			
		160	30			
H- 3.800 (pezzatura massima alimentazione mm 30)	850 + 1250	160	35	c/a 10.000	2+2	50
		200	45			
		250	55			

* La produzione oraria e la qualità del prodotto ottenuto sono in funzione della natura, pezzatura e grado di umidità del materiale da trattare e della velocità impostata del rotore: il mulino è solo uno dei componenti del circuito di frantumazione e, come tale, il suo rendimento dipende anche da una corretta alimentazione. Le dimensioni e i dati riportati sono indicativi, con riserva da parte di GMT srl di variarli in ogni momento senza preavviso.



Mulino Terziario H3.800

- Brevettato -

H-3.400 H-3.800
impatto vincente



Con H-3.400 e H-3.800 vai a colpo sicuro!

Modello H- 3.400

Modello H- 3.800

GMT
Green Machines & Technologies

Via Rottazzo 2/B - 41034 Finale Emilia (MO)